

# OVERBAND

## Overband



### Applications

- séparation en continu des contaminants ferreux de taille moyenne à importante sur les convoyeurs des industries du recyclage
- idéal pour les opérations de recyclage telles que les ordures ménagères, les débris de construction...
- utilisation dans de nombreux secteurs industriels : bois, recyclage

### Avantages

- aimant permanent
- grande efficacité
- simplicité d'utilisation
- construction durable
- conforme aux exigences de contrôle, certification CE
- adaptation du modèle et de la taille pour s'adapter aux besoins liés à votre application
- nettoyage permanent

### Caractéristiques techniques

Plans sur demande en fonction de vos besoins.  
N'hésitez pas à nous contacter.

### Principe

Placés au-dessus perpendiculairement à un convoyeur ou à son extrémité de déversement, les séparateurs aimantés overband ont une portée magnétique importante permettant de séparer les contaminants ferreux se trouvant dans une couche plus ou moins épaisse de produits.

### Construction

- châssis en acier
- 3 modèles :

950	Utilisé pour le prélèvement de particules métalliques au sein de charges lourdes et véhiculées en couche épaisse sur des bandes de convoyeur à vitesse rapide ou modérée entre 30 et 90 m/min. Portée magnétique de 10".
650	Conçu pour la séparation de charges moyennes avec des convoyeurs à vitesse modérée de 18 à 36 m/min et transportant des produits sur une couche d'épaisseur moyenne. Portée magnétique de 6½".
450	Conçu pour la séparation de charges légères avec des convoyeurs à vitesse faible inférieure à 30 m/min et transportant des produits sur une couche d'épaisseur fine. Portée magnétique de 4½".

- revêtement en acier inoxydable protégeant de la corrosion
- largeur de 35" (889 mm), hauteur de 24" (609,6 mm) et une longueur pouvant aller jusqu'à 78" (1981,2 mm) en fonction du modèle et de sa capacité.
- matériau magnétique : céramique haute densité. Enorme aimant bipolaire avec un champ magnétique pénétrant en profondeur pour une portée maximale
- entraînement de la bande par moteur électrique ou hydraulique