



Rotex: Une performance de séparation sans égale

Chaque processus de criblage du sel présente des difficultés particulières. Les cribles haute performance Rotex, largement utilisés dans le secteur du sel depuis presque 100 ans, offrent une solution spécifique à chacun des problèmes de traitement rencontrés, qu'il s'agisse du sel solaire (sel d'évaporation) ou du sel de mine.

Le sel se présente souvent sous forme de cristaux de tailles très différentes qui vont des gros cristaux utilisés pour le salage des routes aux petits cristaux utilisés en cuisine. Une séparation précise et fiable de ces différents types de produits est donc essentielle.

Les cribles Rotex de conception ergonomique assurent une séparation fine et précise et leur robustesse avérée leur donne une grande longévité. Rotex dispose de l'expérience nécessaire pour comprendre vos besoins et vos problèmes. Parlez à nos experts !

Les avantages de Rotex pour les producteurs de sel :

- **Qualité homogène des produits** requise pour satisfaire les normes exigeantes de classification des différents types de produits.
Une machine unique à étages multiples est capable de séparer différents types de produits.
- **Un taux de récupération du sel supérieur à celui des autres cribles.**
Efficacité supérieure = Rendement supérieur = Une plus grande quantité de produits commercialisables.
- **Crible unique haute capacité – extraction de plus de 250 tonnes à l'heure de produits surdimensionnés et de fines.**
Une nouvelle installation à l'encombrement minimum ne requiert qu'un investissement modeste.
- **Modèles conçus pour opérer dans des environnements agressifs.**
Construction résistante à la corrosion et à l'abrasion avec un contrôle agressif des risques de colmatage.
- **Conception robuste pour une longévité maximum.**
Performance fiable avérée pour un fonctionnement 24/7.

ANALYSE DE MATÉRIAUX GRATUITE

Plus de 100 années de corrélation avérée entre les résultats d'essais en laboratoire et les performances de terrain :

- Des techniciens de laboratoire expérimentés et des ingénieurs d'application font des recommandations concernant les dimensions de la machine, les procédures de réglage et les ouvertures des mailles de la toile de crible pour un processus de séparation d'une précision et d'une efficacité optimales.
- Analyse complète du processus de séparation.
- Un rapport récapitulatif contient les données nécessaires pour prendre les bonnes décisions en matière de ROI (retour sur investissement).

➤ **Plus de 6 000 cribles Rotex sont installés dans le monde**

Mouvement giratoire réciproque

Le mouvement giratoire réciproque évolue graduellement sur toute la longueur de l'étage d'une trajectoire elliptique initiale vers une trajectoire rectiligne à la hauteur du dispositif de déchargement.



Mouvement circulaire à la hauteur du dispositif d'alimentation

- Étale les matériaux sur toute la largeur de la surface de criblage.
- Stratifie les matériaux.
- Fait progresser les matériaux vers l'avant.

Le mouvement devient elliptique dans la section médiane

- Long rayon d'action du mouvement elliptique.
- Améliore la stratification.
- Haute capacité de transfert des matériaux.

Mouvement rectiligne à la hauteur du dispositif de déchargement

- Mouvement de criblage rectiligne.
- Élimination des particules de taille proche de la plage de tailles admissibles.
- Améliore l'efficacité du criblage.
- Aucun composant vertical n'assure un contact permanent entre les matériaux et la surface du crible.

C'est le mouvement qui est responsable de la performance

Le mouvement des unités Rotex signifie :

- Élimination efficace des matériaux de granulométrie proche de la plage de tailles admissibles pour une précision et une efficacité supérieures.
- Étalement des matériaux sur toute la surface du crible, ce qui élimine le recours à des dispositifs d'alimentation additionnels.
- Nettoyage efficace des mailles de la toile qui minimise les risques de colmatage et les arrêts de production.

Offre de conception personnalisée :

- Des matériaux et une construction qui permettent de résister à des températures de jusqu'à 204° C.
- Protection contre l'abrasion pour une longévité maximale des composants critiques.



▲ Minerals Separator™



▲ Crible APEX™



▲ Crible Rotex®

