



## Vanne papillon



### ■ Applications

- Pour le sectionnement de flux matériaux en poudres ou granulaires
- Utilisée dans de nombreux secteurs d'activités : alimentaire, chimie, plastique, minéraux, énergie, sidérurgie, traitement des eaux, techniques de l'environnement
- Exécutions spéciales sur demande

### ■ Principe

Nos vannes papillon s'adaptent à des flux de matériaux évoluant par gravité ou par transfert pneumatique. La vanne est constituée de 2 parties : un corps avec manchette et un disque obturateur, qui se déplace autour d'un axe perpendiculaire au sens d'écoulement.

### ■ Avantages

- Fiabilité
- Encombrement et poids réduits
- Entretien facile
- Utilisation aussi bien pour un flux vertical qu'horizontal

### ■ Construction

- Exécution : fonte, acier inoxydable
- DN 25 à DN 350 (DN supérieur sur demande)
- Choix de motorisation
- Choix de raccords : oreilles de centrage montage entre brides PN10, oreilles taraudées
- Manchettes pour différentes applications

### ■ Caractéristiques techniques

- Commande par levier, pneumatique ou électrique
- Distributeur et fins de course