



Principe

Notre sélection de vannes à guillotine est la solution idéale pour les applications de sectionnement pour des fluides chargés, abrasifs, des poudres ou des substances granulaires. La vanne à guillotine est constituée d'un corps moulé et d'une pelle coulissante, qui par sa fermeture, va entraîner une étanchéité totale ou partielle. Son actionnement mécanique ou pneumatique provoque le coulisement vertical de la pelle arrêtant ou modifiant le débit du passage du fluide.

Avantages

- Forte robustesse grâce à des actionneurs supportés par tirants sur des embases usinées
- Corps monobloc moulé pour une bonne étanchéité
- Grande résistance à l'abrasion et à la corrosion
- Pas de réduction ou d'obstruction du passage du produit dans le circuit de transport

Applications

- Pour tout type de poudres, liquides, fluides chargés de matières en suspensions
- Secteurs papetier, traitement des eaux, énergie, agro-alimentaire, chimique, minier,...
- Vanne guillotine spéciale pour implantation sous silo

Construction

- Exécution : fonte/inox ou tout inox
- Corps moulé en une seule pièce traité à la cataphorèse
- 2 modèles : non traversant et traversant (DN 40 à DN 200)
- Différentes étanchéités adaptées à chaque application (EPDM, Nitrile, Viton, PTFE, Hypalon, Silicone...)
- Commande pneumatique, par volant, levier chaîne, commande électrique
- DN supérieurs sur demande
- Distributeurs et fins de course sur demande

Caractéristiques techniques

DN	Bar	Face	Face	A	B	C	D	E	F	G
40	10	50		120	113	120	215	448	120	¼" G
50	10	50	48	120	113	120	215	448	120	¼" G
65	10	50		135	123	136	215	474	120	¼" G
80	10	50	51	150	126	150	215	491	120	¼" G
100	10	50	51	170	135	170	215	520	120	¼" G
125	10	55	57	200	148	195	370	713	184	¼" G
150	7	55	57	215	171	222	370	763	184	¼" G
200	6,5	60	70	270	202	285	370	857	184	¼" G