



### ■ Applications

- Utilisée dans de nombreux secteurs d'activités : alimentaire, pharmaceutique, chimie, plastique, minéraux, énergie, sidérurgie...

### ■ Caractéristiques techniques

- Commande par actionneur à palette ou par vérin linéaire
- Plusieurs sélections possibles, cloison standard, avec adaptateur d'entrée, adaptateur de sortie, version en ligne

### ■ Principe

De sa conception simple et de son efficacité, la vanne à dôme justifie sa présence déjà importante dans les industries par sa haute performance.

Le corps de la vanne à dôme est réalisé sans cavité afin de minimiser la possibilité de rétention de produit. Cette propriété lui confère également une facilité pour les opérations d'entretien et de remplacement des pièces usagées.

La vanne à dôme se ferme rapidement par une rotation de 90° de son dôme et par son dispositif d'obturation gonflable.

### ■ Avantages

- Fiabilité
- Passage intégral
- Conception simple sans cavité
- Entretien très aisé et limité
- Longue durée de service
- Dispositif d'obturation qui gonfle hermétiquement le joint d'étanchéité

### ■ Construction

- Exécution : fonte, acier inoxydable
- DN 50 à DN 500
- Pression jusqu'à 7 bar en version standard
- Température de fonctionnement entre -10°C et 200°C (supérieure à 200°C refroidissement par eau)
- Plusieurs choix possibles de revêtements internes selon l'application industrielle