



## Applications

- captation des contaminants ferreux
- utilisation dans de nombreux secteurs industriels : agroalimentaire, laiterie, chimie, huilerie, textile, recyclage, industries des céréales, industries pharmaceutiques, etc.

## Avantages

- nettoyage facile
- simplicité d'intégration
- intégration compatible dans toutes zones de traitement
- conforme aux exigences de contrôle, certification CE
- adaptation de la taille et de la puissance magnétique pour votre application

## Principe

Les barreaux magnétiques sont très efficaces pour séparer, du flux de produit passant, les particules de métaux ferreux même faiblement magnétisés ou de taille très fine. Ainsi, en intégrant à votre ligne de fabrication une solution de séparation magnétique, vous garantissez la protection des équipements ainsi que des productions. Les barreaux magnétiques peuvent être installés à n'importe quels niveaux de votre installation.

## Construction

- tube rond type standard (CR40) ou carré Heavy-duty (HC50)
- revêtement en acier inoxydable 316
- longueur de 4" (101,6 mm) à 36" (914,4 mm)

Types CR40 et HC50	céramique, Neodymium Power Balance™ (aimant de terres rares, très puissant, utilisation jusqu'à 160°C)
Type CR40 uniquement	alnico, Neodymium High Intensity (aimant de terres rares, extrêmement puissant, utilisation jusqu'à 160°C)

## Caractéristiques techniques

- quatre puissances magnétiques disponibles

Plans sur demande en fonction de vos besoins. N'hésitez pas à nous contacter.